



## PX80800088CT

### ESCÁNER DE RAYOS X PARA CARGA PALETIZADA Y CONTENEDORES

El Proxcan System™ PX80800088CT es un sistema avanzado de inspección por rayos X de **doble energía y doble vista**, diseñado para la revisión eficiente de **cargas de gran volumen**.

Gracias a su túnel de inspección de gran tamaño, el PX80800088CT permite que la mayoría de las cargas paletizadas y contenedores utilizados en la industria aérea puedan ser inspeccionados **sin necesidad de abrirse**, optimizando tiempos y mejorando los procesos de control.

Este equipo está pensado para entornos donde se requiere inspección de artículos de gran tamaño, como **aduanas, aeropuertos, puertos, centros logísticos y almacenes**, ya que incrementa la productividad y facilita la operación en escenarios de alta demanda.

Su capacidad de **doble energía** contribuye a distinguir de manera más efectiva entre distintos tipos de materiales dentro de cargas complejas. Además, el sistema integra un diseño de **doble perspectiva**, lo que aumenta la probabilidad de detectar y ubicar **objetos peligrosos o contrabando**, incluso cuando se encuentran ocultos dentro de contenedores o entre mercancía, en un solo ciclo de inspección.

El PX80800088CT forma parte de una plataforma tecnológica robusta e incorpora funciones de **reconocimiento de materiales**, excelente desempeño de imagen, una interfaz operativa intuitiva, algoritmos de mejora visual y herramientas de software orientadas a inspección profesional.

## Características Generales

- Generador de rayos X de alta energía (450 kV) con penetración en acero de hasta 80 mm.
- Detección de imagen de alta calidad, respaldada por tecnología propia de sensores/detectores.
- Protección radiológica optimizada, manteniendo la fuga de rayos X alrededor del sistema por debajo de 2  $\mu\text{Sv/h}$ , cumpliendo estándares internacionales aplicables.
- Tecnología dual (energía + vista doble) para mayores niveles de seguridad y eficiencia operativa.
- Transportador de rodillos robusto y estable, ideal para el desplazamiento continuo de cargas pesadas.
- Herramientas de ampliación flexibles, con zoom local, continuo y por pasos para análisis rápido.
- Exportación y guardado de imágenes en formatos comunes (BMP, JPG, PNG), con transferencia a memoria USB.
- Interfaz ergonómica y amigable, diseñada para mejorar la productividad del operador.
- Diseño modular, que facilita el transporte, montaje e instalación en sitio.

## Especificaciones técnicas

### Especificaciones Generales

- Dimensiones del túnel: 3.25 m (ancho)  $\times$  3.51 m (alto)
- Velocidad del transportador: 0.20 m/s
- Altura del transportador: 500 mm  $\pm$  50 mm
- Capacidad máxima de carga: 10 toneladas (distribución uniforme)

## Funciones del Sistema

### Funciones estándar

Incluye herramientas como:

- Visualización de fecha y hora
- Contadores operativos
- Gestión de usuarios
- Temporizadores de sistema y emisión de rayos X
- Autodiagnóstico y prueba al encender
- Diagnóstico integrado
- Escaneo en doble dirección
- Bitácora (log) del sistema
- Modos de espera y capacitación (training)

### Funciones opcionales

- Detección de explosivos y narcóticos
- Alerta por zonas de alta densidad
- Proyección de imágenes de amenaza (TIP)

## Desempeño de Imagen

- Resolución de alambre: 22 AWG
- Penetración en acero: 80 mm
- Resolución de visualización: 1920 × 1080

## Salud y Seguridad

- **Fuga de rayos X:** menor a **2  $\mu\text{Sv/h}$**  (medido a 5 cm del equipo), conforme a estándares internacionales.
- **Dosis por inspección:** menor a **50  $\mu\text{Sv}$**

## Procesamiento de Imagen

### Herramientas de mejora

- Color / Blanco y negro
- Negativo
- Alta / baja penetración
- Separación orgánico/inorgánico
- Mejora general
- Multi-absorción
- Realce de materiales sospechosos, entre otras

## Clasificación de materiales

- Con base en firmas relacionadas con el **número atómico**

## ROI y zoom

- Zoom continuo o por pasos, con ampliación de hasta **64x**

## Recuperación

- Capacidad de consultar imágenes previas

## Almacenamiento

- Capacidad de almacenamiento de **al menos 100,000 imágenes**

## Datos de Instalación

- Dimensiones del sistema: 20.3 m (L) × 7.71 m (W) × 5.32 m (H)
- Peso: aproximadamente 87,850 kg
- Temperatura de almacenamiento: -40 °C a +60 °C
- Humedad de almacenamiento: 5% a 95% (sin condensación)
- Temperatura de operación: 0 °C a +40 °C
- Humedad de operación: 5% a 95% (sin condensación)
- Alimentación eléctrica: 380 VAC (-15% a +10%), 50/60 Hz ± 3 Hz
- Consumo eléctrico: aproximadamente 19.2 kW

